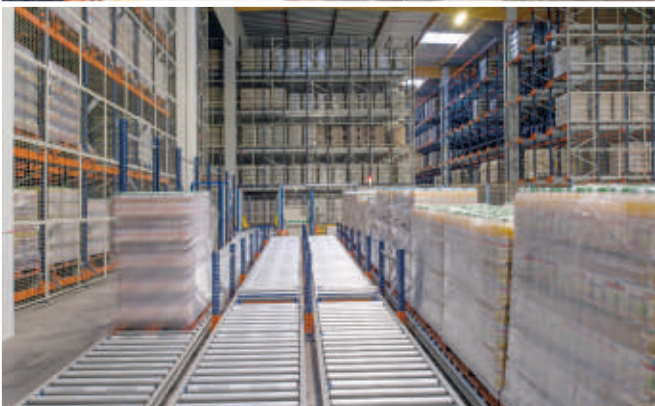




Étude de cas : Groupe Alainé

Forte activité dans les canaux de grande profondeur

Pays : France



Le Groupe Alainé a agrandi ses installations logistiques situées à Mâcon afin d'accueillir la nouvelle ligne de production de l'un de ses clients. Mecalux a équipé 8 000 m² de surface avec le système Pallet Shuttle semi-automatique, qui offre une capacité de stockage totale de 20 397 palettes. Il s'agissait de la solution idéale pour le stockage de cet important volume de palettes par référence, déposées dans des canaux mesurant jusqu'à 43 m de profondeur. Elle permet également d'optimiser le chargement et déchargement des 2500 palettes quotidiennes de l'entreprise.



De la production au client

Fondé en 1945 dans la ville de Mâcon, Le Groupe Alainé est un opérateur logistique reconnu en France exploitant plus de 350 000 m² d'entrepôts. Il offre des solutions efficaces à tout type d'entreprise, quel que soit leur secteur industriel, comme la cosmétique, l'alimentation, la construction et l'e-commerce. Au cours de ces dernières années, le Groupe Alainé a développé son réseau commercial et est désormais présent dans plus de vingt pays. Outre la France, il possède des bureaux au

Luxembourg, Portugal, Pays-Bas, Belgique, Allemagne, en Slovaquie, en Pologne et au Royaume-Uni. Son objectif est d'être de plus en plus proche de ses clients, afin de répondre à leurs besoins dans les plus brefs délais, quels que soient leur deadline, la destination ou encore le type de produit concerné. Doit son succès à son engagement envers ses clients, et sa volonté de se surpasser constamment. Des engagements qui se traduisent par le développement de leur chiffre d'affaires, et la hausse du niveau de la demande. Récemment, l'entreprise a

inauguré un nouvel entrepôt à Mâcon. Il s'agit d'un agrandissement de son ancien centre de distribution, alors de 21 000 m², auquel elle a ajouté 8 000 m² de surface de stockage. Elle a destiné ce nouvel espace au stockage des produits d'un fabricant de jus de fruits de renom. Selon Jérôme Ezcurra, Directeur des opérations du Groupe Alainé, « nous avons dû soutenir la croissance de notre client, après l'installation d'une nouvelle ligne de production. Nous devons donc augmenter notre capacité de stockage ».



Jérôme Ezcurra Directeur des opérations du Groupe Alainé

« Mecalux est un partenaire historique du groupe Alainé. L'équipe technique a bien compris les besoins logistiques que nous leur avons présentés et a trouvé une solution qui nous a aidés à renforcer nos perspectives de croissance ».

L'exploitation de l'espace du système Pallet Shuttle a permis au Groupe Alainé de minimiser les surfaces foncières, pour obtenir une capacité de stockage de 20 397 palettes

Avantages du système Pallet Shuttle

Mecalux a équipé le nouvel entrepôt du Groupe Alainé de 18 blocs de rayonnages dotés du système Pallet Shuttle. Selon les propos du Directeur des opérations, « *c'est une solution technique innovante, qui saura nous accompagner au cours de notre évolution* ».

Suite à sa mise en service, l'entreprise est très satisfaite des résultats fournis par l'installation. Comme Jérôme Ezcurra l'explique, « *le système Pallet Shuttle nous apporte de nombreux avantages, comme une meilleure exploitation de la surface de stockage, la réduction des déplacements de nos opérateurs et, enfin, l'optimisation de notre foncier* ».

Les rayonnages mesurent 11 m de haut, divisés en cinq niveaux, et occupent une grande partie de la surface de l'entrepôt afin d'offrir une plus grande capacité de stockage. Certains des blocs disposent de canaux pouvant mesurer jusqu'à 43 m de profondeur, où 49 palettes sont stockées. Grâce à cette solution, le Groupe Alainé peut stocker un total de 20 397 palettes d'un poids unitaire maximal de 950 kg.

Au lieu d'utiliser une allée complète pour une même référence, le système Pallet Shuttle regroupe les références dans chaque canal. Un vrai atout pour le Groupe Alainé, qui obtient une meilleure diversification de l'entrepôt, et la possibilité de déposer davantage d'articles.

Outre une capacité de stockage plus élevée, le Groupe Alainé a aussi obtenu une productivité plus importante. En effet, la navette automatique est chargée d'introduire ou de retirer les palettes dans les canaux de manière automatique. Ainsi, à l'aide de chariots à mât rétractable, les opérateurs n'ont plus qu'à placer le Pallet



Shuttle dans le canal correspondant, et à déposer les palettes dans la première position des rayonnages. Une réelle optimisation des déplacements des opérateurs, puisque c'est la charge qui se déplace jusqu'à son emplacement.

L'ajout d'une navette automatique présente un autre avantage : les temps de chargement et de déchargement ont été réduits, grâce à l'élimination des déplacements des opérateurs à l'intérieur des allées de stockage. Un élément essentiel pour stocker les plus de 2 000 palettes qui arrivent chaque jour en provenance de différents endroits

d'Europe (principalement, la France, l'Allemagne et l'Espagne). Pour faire fonctionner le Pallet Shuttle, les opérateurs disposent d'une tablette de commande avec connexion wi-fi. Elle est équipée d'un écran très intuitif, utilisable sans formation spécifique des opérateurs, possédant de nombreuses applications et fonctions, comme sélectionner la quantité de palettes à déposer ou retirer ou dresser l'inventaire.

« *Après un certain temps d'utilisation du système Pallet Shuttle, l'installation remplit ses objectifs de manière satisfaisante* », confie le Directeur des opérations.



Profondeur des canaux de stockage

Pour calculer la profondeur du canal, il faut ajouter au nombre total de palettes qui y entrent, la distance entre les unités de charge et l'espace nécessaire pour introduire la navette automatique.

Les dimensions des canaux et, par conséquent, des rayonnages dépendent de différents facteurs :

- Surface disponible de l'entrepôt.
- Dimensions des palettes.
- Nombre de palettes à stocker.
- Rotation des produits. La profondeur des canaux doit garantir le rythme d'entrées et de sorties des produits dont la société a besoin.



Zone de préchargement complète

Étant donné qu'il s'agit d'un entrepôt de grandes dimensions, deux zones de préchargement ont été aménagées. C'est là que les palettes sont regroupées selon l'itinéraire ou la commande, ce qui simplifie les opérations de chargement ultérieures dans les camions de transport.

Ces zones sont composées d'une navette, chargée de distribuer les palettes dans des canaux dynamiques ayant chacun une profondeur de 11 palettes suffisantes. Les canaux à rouleaux sont légèrement inclinés pour que les palettes se déplacent sous l'effet de la gravité de la partie la plus élevée jusqu'à la partie la plus basse (qui donne sur les quais). À la sortie, les rouleaux sont divisés afin que les fourches des transpalettes puissent retirer la marchandise.





Les avantages pour le Groupe Alainé

- **Capacité de stockage élevée** : avec l'extension de son entrepôt, le Groupe Alainé a augmenté la capacité de stockage : 20 397 palettes stockées dans des canaux mesurant jusqu'à 43 m de profondeur.
- **Plus grande productivité** : le système Pallet Shuttle garantit l'entrée et la sortie des rayonnages de 2 500 palettes par jour.
- **Rapidité des opérations** : l'automatisation du système Pallet Shuttle et des convoyeurs permet d'exécuter très rapidement toutes les opérations de l'entrepôt, un élément essentiel pour approvisionner rapidement les clients d'Alainé.



Informations techniques

Capacité de stockage	20 397 palettes
Dimensions des palettes	800 x 1 200 mm
Poids max. des palettes	950 kg
Hauteur des rayonnages	11 m
Profondeur max. des canaux	43 m
Nbre de navettes	10

